

مشخصات فنی شیرهای گلوب



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

طراحی و ساخت براساس استاندارد زیر صورت گیرد.

- استاندارد فاصله فلنج تا فلنج شیر: (DIN 3202-F1) DIN EN 558-1 Series1
- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: (DIN 2501) DIN EN 1092-2

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

1. بدنه و درپوش: (Body & Cover)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 باشند.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

2. رینگ آبنندی: (Seat ring)

جنس رینگ آبنندی از استنلس استیل بشماره (AISI 304) 1.4308 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

3. دیسک: (Disc)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 باشد.

4. ماردون: (Stem)

از استنلس استیل با گرید (AISI 420) 1.4021 مطابق با استاندارد DIN EN 10088 -3 باشد.

5. لاستیک آبنندی: (Profile Sealing)

از جنس EPDM بوده در صورت درخواست مشتری NBR جایگزین گردد.

6. نگهدارنده لاستیک آبنندی: (Retainer Ring)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 باشد.

7. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

پیچ، مهره و واشرهای در تماس با آب از استنلس استیل مطابق استاندارد ISO 3506 (DIN 267-13) و سایر پیچ و مهره ها از جنس فولاد گالوانیزه باشد.

8. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترواستاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

9. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آبنندی دیسک باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد و همچنین تست عملکردی نیز انجام شود.

10. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.